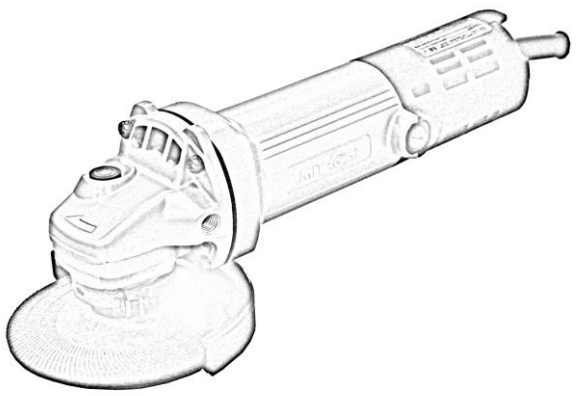
MITACHI
PROfessional TOOLs

## ミタチ　電気ディスクグラインダ

| | | |
|---|---|---|
| 100mm | 細径 | MG100A2 |
| 100mm | 細径 | MG100AD1 回 |
| 100mm | 細径低速強力型 | MG100AL2 |
| 125mm | 細径 | MG125SA2 |
| 125mm | 細径 | MG125SAD 回 |

# 取扱説明書



■ このたびは、ミタチ電気ディスクグラインダをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。
■ 安全に能率よくお使いいただくため、ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みになり、本機の性能などを十分にご理解いただき、正しくご使用くださいますようお願い致します。
■ なお、この取扱説明書はお読みになった後、いつでも見られる所に大切に保管してご利用ください。

## 安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。
- ご使用上の注意事項は「⚠警告」「⚠注意」「注」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

**⚠警告**　誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

**⚠注意**　誤った取り扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、「⚠**注意**」に記載した事項でも状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

注　上記以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「注」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。

- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。
- 他の人に貸し出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

### ⚠　警　告

**1.　作業場は、いつもきれいに保ってください。**
・ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。

**2.　作業場の周囲状況も考慮してください。**
・電動工具は、雨中で使用したり、湿った、または、ぬれた場所で使用しないでください。
・作業場は十分に明るくしてください。
・可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。

**3.　感電に注意してください。**
・電動工具を使用中、身体をアース(接地)されているものに接触させないようにしてください。
（例えば、パイプ、暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫などの外枠）

**4.　子供を近づけないでください。**
・作業者以外、電動工具やコードに触れさせないでください。
・作業者以外、作業場へ近づけないでください。

**5.　使用しない場合は、きちんと保管してください。**
・乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または錠のかかる所に保管してください。

**6.　無理して使用しないでください。**
・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力にあった速さで作業してください。

**7.　作業にあった電動工具を使用してください。**
・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行う作業には使用しないでください。
・指定された用途以外に使用しないでください。

**8.　きちんとした服装で作業してください。**
・だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は、回転部に巻き込まれる恐れがありますので着用しないでください。
・屋外での作業の場合には、ゴム手袋と滑り止めのついた履物の使用をお薦めします。
・長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。

**9.　保護メガネを使用してください。**
・作業時は、保護メガネを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

**10.　防音保護具を着用してください。**
・騒音の大きい作業では、耳栓、耳覆い(イヤマフ)などの防音保護具を着用してください。

**11.　集塵装置が接続できるものは接続して使用してください。**
・電動工具に集塵機などが接続できる場合は、これらの装置に確実に接続し、正しく使用してください。

**12.　コードを乱暴に扱わないでください。**
・コードをもって電動工具を運んだり、コードを引っ張って電源コンセントから抜かないでください。
・コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。

**13.　加工するものをしっかりと固定してください。**
・加工するものを固定するために、クランプや万力などを使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

**14.　無理な姿勢で作業をしないでください。**
・常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。

**15.　電動工具は、注意深く手入れをしてください。**
・安全に能率よく作業して頂くために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
・注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
・コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買い求めの販売店またはサンコーミタチサービスセンターに修理を依頼してください。
・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースなどが付かないようにしてください。

**16.　次の場合は、電動工具のスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。**
・使用しない、または、修理する場合。
・刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合。
・その他危険が予想される場合。

**17.　調節キーやレンチ等は、必ず取り外してください。**
・電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチなどの工具類が取り外してあることを確認してください。

**18.　不意な始動は避けてください。**
・電源コンセントにつないだ状態で、スイッチに指を掛けて運ばないでください。
・さし込みプラグを電源コンセントに差し込む前に、スイッチが切れていることを確認してください。

**19.　屋外使用に合った延長コードを使用してください。**
・屋外で使用する場合、キャプタイヤコード、またはキャプタイヤケーブルの延長コードを使用してください。

**20.　油断しないで十分注意して作業を行ってください。**
・電動工具を使用する場合は、取り扱い方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意して慎重に作業してください。
・常識を働かせてください。
・疲れている場合は、使用しないでください。

**21.　損傷した部品がないか点検してください。**
・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
・可動部分の位置調整および締め付け状態、部品の損傷、取り付け状態、その他、運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。
・損傷した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。取扱説明書に指示されていない場合は、お買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターに修理を依頼してください。
・スイッチで始動、および停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。
スイッチが故障した場合は、お買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターに修理を依頼してください。

**22.　正しい付属品やアタッチメントを使用してください。**
・本取扱説明書、および当社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがありますので使用しないでください。

**23.　電動工具の修理は、専門店に依頼してください。**
・この製品は、該当する安全規格に適合していますので改造しないでください。
・修理は、必ずお買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターにお申し付けください。ご自分で修理すると、事故やけがの原因となります。

### 回　二重絶縁製品について

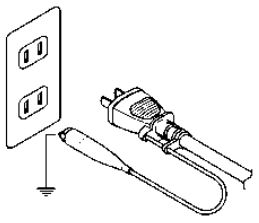
二重絶縁の製品には”回“マークを表示しています。
このマークを表示した製品は二重絶縁構造ですので、感電に対し安全性が高められており、アース(接地)する必要はありません。
異なった部品と交換したり、間違って組み立てたりすると、二重絶縁構造ではなくなり、安全でなくなる場合があります。 電気系統の分解・組立や部品の交換・修理は、お買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターにご依頼下さい。

# 電気ディスクグラインダ　使用上のご注意

先に電動工具ご使用上の一般的注意事項を述べましたが、電気ディスクグラインダをご使用の際には、さらに次に述べる注意事項を守ってください。

## ⚠ 警 告

1. **使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。**
   ・表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に速くなり、けがの原因になります
2. **ディスクカバーは、必ず取り付けて使用してください。**
   ・砥石が破壊したとき、けがの原因になります。
3. **使用する砥石（レジノイド砥石）は、最高使用周速度72m/s（4,300m/min）以上の正規の砥石を取り付け、正しい使用面で研削してください。正しい使用面以外では、絶対に研削しないでください。**
   ・正規以外の砥石を使用したり、また側面や上面で研削すると、砥石が破壊し、けがや死亡事故につながります。
4. **砥石にヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから、使用してください。**
   ・異常があると、先端工具が破損し、けがの原因になります。
5. **使用中は、振り回されないよう本体を確実に保持してください。特に始動時は気をつけてください。**
   ・確実に保持していないと、けがの原因になります。
6. **水、研削液などは使用しないでください。**
   ・乾式用のため、砥石の破壊によるけがや感電の恐れがあります。
7. **本体を万力などで保持した使い方はしないでください。**
   ・先端工具などが破壊したとき、けがの原因になります。
8. **使用中は、回転部に手や顔などを近づけないでください。**
   ・研削粉や火花が飛び、けがの原因になります。
9. **回転させたまま、台や床などに放置しないでください。**
   ・周囲の物を飛散させ、けがをする場合があります。
10. **誤って落とした時やぶつけたときは、砥石や機体などに破損、亀裂、変形等がないことをよく点検してください。**
    ・破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
11. **砥石を用いて切断作業する場合は、切断砥石を使用してください。**
    ・切断砥石以外の砥石は、けがの原因になります。
12. **切断砥石を使用する場合は、切断砥石専用の切断用カバーを使用してください。**
    ・切断砥石が破壊したとき、けがの原因になります。
13. **研削粉は火花となって飛散するので、引火しやすいもの、傷つきやすいものは安全な場所に遠ざけてください。また、研削火花を直接手足などに当てないようにしてください。**
    ・火災ややけどの原因になります。
14. **使用中、機械の調子が悪い時や異常音がした時は、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店、またはサンコーミタチサービスセンターに点検・修理を依頼してください。**
    ・そのまま使用していると、発火、感電の恐れがあり、けがの原因になります。
15. **刃物等の交換は、本取扱説明書に従い正しく行ってください。**
    ・刃物が破壊し、けがをする恐れがあります。
    ［事業者の方へ］　砥石の取り換え・試運転は、法・規則で定める特別教育を受けた人に行わせてください。
    関連法令　労働安全衛生規則　（第36条）　労働安全特別教育規程（第1条、第2条）
16. **延長コードを使用する時は、アース線を備えた3芯コードを使用してください。**
    ・アース線のない 2 芯コードですと、感電の原因になります。（二重絶縁品を除く）
17. **アース線または漏電遮断器を必ず取り付けてください。**
    〔事業者の方へ〕
    水など導電性の高い液体によって湿潤している場所、鉄板上、鉄骨上、定盤上等の場所で使用する場合、及び銘板表示 200V のグラインダについては、漏電遮断器に接続してご使用願います。上記の場所以外で使用する 100V のグラインダについては、図示のアースクリップに接続して確実に接地してください。確実でないと感電の恐れがあります。（二重絶縁品を除く）
    関連法令　労働安全衛生規則（第 333 条、第 334 条）
    電気設備の技術基準（第 18 条、第 41 条



## ⚠ 注　意

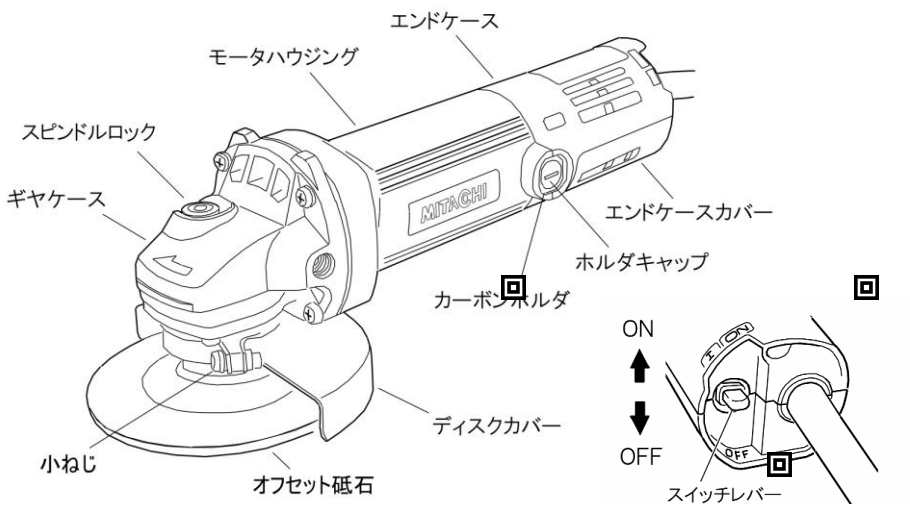
1. **工具類（砥石など）や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付けてください。**
   ・確実でないと、外れたりし、けがの原因になります。
2. **新しい砥石を取り付け、はじめてスイッチを入れるときは、砥石の露出から一時身体を避けてください。**
   ・砥石が破損したとき、けがの原因になります。
3. **試運転を行ってください。試運転時間は、「試運転を行う」の項をご参照ください。**
   ・試運転せずに作業開始すると、思わぬけがの原因になります。
4. **高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめてください。 また、コードを引っ掛けたりしないでください。**
   ・材料や機体などを落としたときなど、事故の原因になります。
5. **指定以外の刃物（丸のこ刃、チップソーなど）での切断作業は行なわないでください。**
   ・丸のことしての保護装置がなく、けがの原因になります。

# 製品仕様

| 型式 | | MG100A2<br>MG100AD1 回 | MG100AL2 | MG125SA2<br>MG125SAD 回 |
|---|---|---|---|---|
| 使用電源 | | 単相交流 50／60Hz 共用<br>電圧 100V または 200V | | |
| モータ | | 単相直巻整流子モータ | | |
| 全負荷電流 | 100V仕様 | 7.6A | | |
| | 200V仕様※ | 3.8A | | |
| 消費電力 | | 735W | | |
| 無負荷回転数 | | 12,000min$^{-1}$ | 9,500min$^{-1}$ | |
| 砥石寸法 | 外径 | 100mm | | 125mm |
| | 厚さ | レジノイドオフセット砥石 4mm、6mm<br>レジノイドフレキシブル砥石 3mm | | |
| | 穴径 | 15mm | | 22mm |
| 質量（コードを除く） | | 1.6kg<br>1.5kg | | 1.8kg<br>1.7kg |
| コード | | 3 芯キャプタイヤケーブル 2.7m<br>2 芯キャプタイヤケーブル 2.7m | | |

※印は受注生産品です。詳しくはお問い合わせください。

# 各部の名称




# 標準付属品

| 型式 ／ 標準付属品 | MG100A2<br>MG100AD1 | MG100AL2 | MG125SA2<br>MG125SAD |
|---|---|---|---|
| ①レジノイドオフセットトイシ | 1枚<br>外径100x厚さ3<br>x穴径15(mm)<br>（フレキシブル） | 1枚<br>外径100x厚さ3<br>x穴径15(mm)<br>（フレキシブル） | 1枚<br>外径125x厚さ6<br>x穴径22(mm) |
| ②スパナ | 1個 | 1個 | 1個 |
| ③サイドハンドル | ー | 1個 | 1個 |
| ④カーボンブラシ(スペア) | 1セット | 1セット | 1セット |

# 用　途

| 用　途 | 使用する市販品 |
|---|---|
| 鉄、青銅、アルミ物などのバリ取りおよび仕上げ溶接、溶断部の研削、さび落とし | レジノイドフレキシブル砥石（弾性砥石）<br>レジノイドオフセット砥石 |
| 軟鋼材の切断 | レジノイド切断砥石 |
| 塗装面の下地みがき、さび落とし<br>塗料落とし | サンディングディスク（専用パット使用）<br>ワイヤブラシ（75mm以下） |
| 石材などの表面仕上げ | ハードディスク |
| かわらの切断など | ダイヤモンドブレード |

＊　取り付け方法については、『砥石の取り付け・取り外し』の項目をご覧ください。
＊　作業には、適した先端工具をお選びください。

# ご使用前の準備

ご使用になる前に次の準備をすませてください。

## 1. アース（接地）、漏電遮断器の設置

**⚠ 警 告**

**アース線をガス管に取付けると爆発の恐れがあるので、絶対にしないでください。**

**ご使用にさきだち、労働安全衛生規則や電気設備の技術基準などに規定された感電防止用漏電遮断器（以下、漏電遮断器という）が、電源に設置されていることを確認してください。**

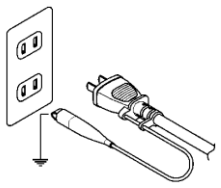
注
- **プラグのアースクリップや接地極、アース線は、異常のないことを確認してからご使用ください。**
  テスターや絶縁抵抗計などをお持ちでしたら、プラグの接地極またはアースクリップと本機の金属外郭との間の導通を確認してください。
- **地中に接地極（アース板、アース棒）を埋め、アース線を接続するなどの設置工事は、電気工事士の資格が必要ですので、お近くの電気工事店にご相談ください。**

### ■MG100AD1、MG125SADをお使いの場合

二重絶縁構造ですので、法律により漏電遮断器の設置は免除されていますが、万一の感電防止のため、漏電遮断器が設置されている電源に接続することをおすすめします。

### ■MG100A2、MG100AL2、MG125SA2 をお使いの場合

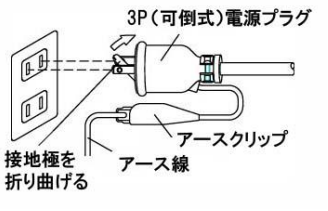
アースクリップ付2P 電源プラグはアースするときに、右図のようにアースクリップをアース線に設置してください。



### ■MG100A2(EP) [MG100AL2(EP)、MG125SA2(EP)] をお使いの場合

アースクリップ付 3P（可倒式）電源プラグはアース付（3 ピン）コンセントに直接さし込むことでアースクリップによりアースは不要です。

アース極のない 2 極コンセントに接続するときは、右図のように接地極を折り曲げてコンセントにさし込み、アースクリップをアース線に接続してください。




## 2. 作業環境の整備・確認

作業する場所が『安全上のご注意』にかかげられているような適切な状態になっているかどうか確認してください。

**○騒音防止規制について**
**騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。**
**ご近所に迷惑をかけないよう、規制値以下でご使用になることが必要です。**
**状況に応じ、遮音壁を設けて作業してください。**

## 3. 延長コード

電源コンセントの位置が離れていて延長コードが必要なときは、製品を最高の能率で故障なくご使用いただくため、電流を流すのに十分な太さのものをできるだけ短くしてご使用ください。

次の表は、本機に継ぐことのできるコードの太さ（公称断面積）とその最大長さを示します。

| 芯線断面積 | 銘板記載の定格電流値 | | |
|---|---|---|---|
| | 5A 以下 | 5～10A 以下 | 10～15A 以下 |
| 0.75mm² | 20m | — | — |
| 1.25mm² | 30m | 15m | 10m |
| 2mm² | 50m | 30m | 20m |

（注）上表は 100V 品の場合であり、200V 品の場合には最大長さはこの 2 倍（以下）です。
延長コードは、アース（接地）できる 3 芯キャプタイヤケーブルをお使いください。

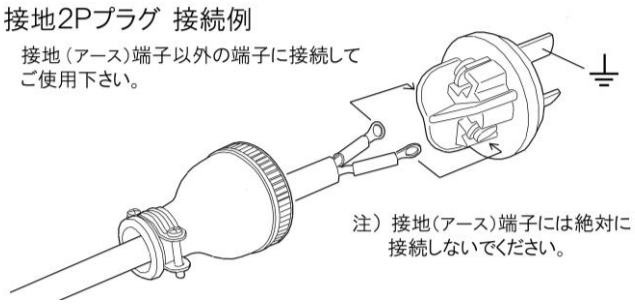
## 4. 200V コンセントプラグについて

MG100AD1/MG125SAD（**二重絶縁品**） 200V には**コンセントプラグが付属しておりません。**

お手数ですが、お客様のご使用環境に対応したコンセントプラグを**別途ご用意頂きますよう**お願い致します。

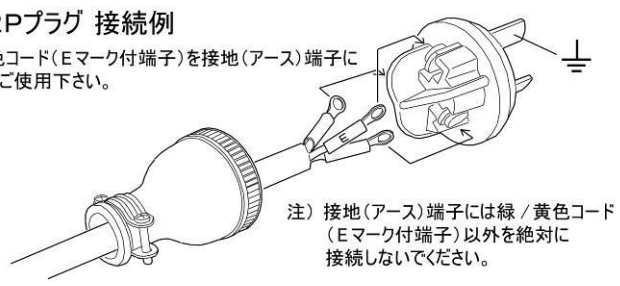
また、コンセントプラグへの**接続を間違いますと大変危険**です。 下記に、コンセントプラグへの接続例を示しますので、正しく接続頂きますようお願い致します。

接地2Pプラグ 接続例




その他 200V の電動工具は単相 200V 用の接地2P型プラグを付属品として入れております。使用時には必ずプラグを正しく接続してください。

接地2Pプラグ 接続例




**⚠ 警 告**

- **電源コードの緑/黄色線は接地線です。接続を間違えると感電し危険です。接続時には、接地線（緑/黄色、Eマークチューブ付）をプラグの接地（EまたはW、⏚の記号）の端子部へ必ず接続してください。間違えると感電し危険です。**
- **緑/黄色以外の2線は接地以外の端子のいずれかへ、それぞれ接続してください。**
- **端子がねじ端子の場合は回り止め（緩み防止）を使用してください。**
- **接続が終わりましたら、キャップをきちんと付け、コード止具をしっかり締め、コードを固定しプラグ接続部に張力が加わらないようにして下さい。**

◎コンセント側の接地は、お近くの電気工事店にて、確認又は設置工事をしてください。
（設置工事は電気工事士の資格が必要です）

◎接続の際には、接続方法を良く読んで接続してください。
接続は電気工事士の資格のある方、又はお近くの工事店での作業をする事をお薦めします。

# 砥石の取り付け・取り外し

**⚠ 警 告**

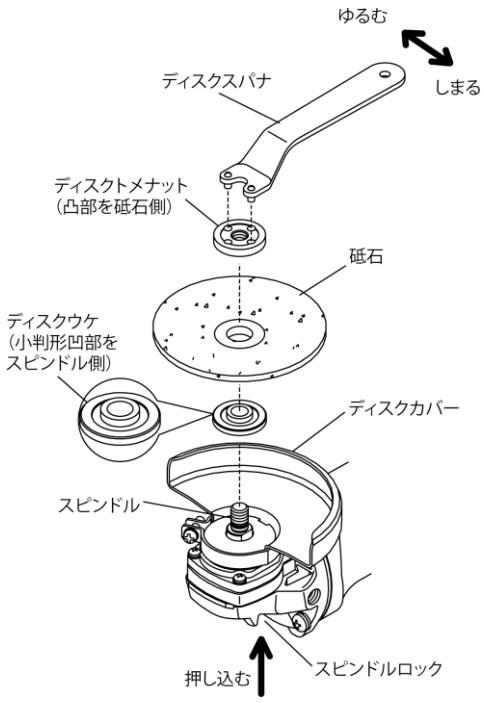
- **万一の事故を防止するため、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源コンセントから抜いておいてください。**

**⚠ 注 意**

- **ディスクトメナットは、必ず付属のディスクスパナを使って十分に締め付けてください。**

注 スピンドルロックボタンを押して離したときに、確実にボタンが戻ることを確認して下さい。

### ■オフセット砥石/フレキシブル砥石の場合




### 1. 取り付け方

（1） スピンドルを上に向け、ディスク受けの裏側の小判形の凹部をスピンドルの切欠部に合わせて取り付けます。
（2） ディスク受の上に砥石の突出部を当てます。
（3） 砥石の上からディスク止ナットの凸部を砥石側にしてスピンドルに取り付けます。
（4） スピンドルロックを押してスピンドルを固定し、ディスクスパナでディスク止ナットを十分締め付けます。

### 2. 取り外し方

砥石を取り外す場合は、上記の取り付けと逆の手順で行います。

# ご使用方法

**⚠ 警 告**

- **ご使用前に次のことを確認して下さい。 1～5については、さし込みプラグを電源コンセントにさし込む前に確認してください。**
  誤ってスイッチを入れてしまうと、けがの原因になります。
- **作業中は必ず保護メガネを使用してください。**
- **本機に衝撃をかけると砥石にヒビが入ったり、割れたりする恐れがあるので、取扱いには十分注意して下さい。**
- **万一本機を誤ってぶつけたり、落としたりしたときには、必ず砥石のヒビ割れや、本機に破損などがないことを十分確認してください。**

**⚠ 注 意**

- **本機のスイッチを入れるときには、本機の回転部分が加工材などに接触していないことを確認してください。**
  接触していることを知らずにスイッチを入れると、砥石などが破壊することがあり、けがの原因になります。
- **新しい砥石を取り付け、はじめてスイッチを入れるときは、砥石などの露出部から必ず一時身体を避けてください。**

### 1. 使用電源の確認

- 必ず銘板に表示してある電圧でご使用ください。表示を超える電圧で使用するとモータの回転数が異常に高速になり、先端工具や機体が破損する恐れがあります。
- また、直流電源、エンジン発電機では使用しないでください。製品の損傷を生じるだけでなく、事故の原因になります。

### 2. スイッチが切れていることの確認

- スイッチが入っているのを知らずにさし込みプラグを電源コンセントに差し込むと、不意に起動し思わぬ事故のもとになります。
- スイッチはスイッチレバーをON側に倒すと入り、OFF側に倒すと切れます。スイッチレバーがOFF側になっていることを必ず確認してください。

### 3. ディスクカバーの確認

- ディスクカバーは砥石が破壊した場合に使用者を保護するためのものですから、必ず取り付けてください。ディスクカバーは、小ねじ（1本）を少しゆるめることにより任意の角度に動かすことができます。作業に適した角度にセットしてご使用ください。調整後は、小ねじ（1本）を確実に締付けてください。

### 4. スピンドルロックの確認

- 砥石交換後は、スピンドルロックが確実に戻っていることを確かめてください。スピンドルロックが確実に戻っておらず、スピンドルが固定されたまま使用されますと、破損の原因になり大変危険です。

### 5. 砥石の確認
- 砥石は正規のものか、またヒビや割れ、破損等がないか十分にお調べください。
- 砥石は正規の状態に取り付けられ、十分締付けられているか点検してください。

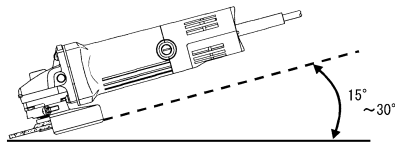
### 6. さし込みプラグをコンセントにさし込む
- さし込みプラグをさし込んだとき、コンセントががたついていたり、プラグが抜け落ちてしまうときは、接続しないでください。そのまま使用すると危険です。

### 7. 試運転を行う
- 砥石にヒビ・割れがあるのを気づかずに作業しますと非常に危険です。けがの原因になります。
- 作業前に人のいない方向に砥石を向け、必ず試運転を行って異常がないことを確認してください。

試運転時間は……
先端工具交換のとき …… 3 分間以上
その日の作業開始のとき …… 1 分間以上です。

注
- ＊ モータが回転中は、スピンドルロックボタンを押さないでください。またロックボタンを押したままでスイッチを入れないでください。
- ＊ 砥石は材料に強く押し付けないでください。本機自身の重さで研削できますから材料に軽くあてる程度に保持してください。
- ＊ 強く押し付けると回転が落ち仕上げ面がきたなくなります。また過負荷になってモータを焼損する原因になります。

### 8. 押し付け角度と砥石の進め方
- 砥石の全面を材料に当てないで、下図のように本機を15° ～30° 傾けて、砥石の外周部で研削してください。




- 新しい砥石は、前(A方向)に押しますと、砥石が加工面に食い込むことがありますから、後(B方向)に引いて使用してください。
- 砥石の角が取れましたら、どちらの方向にも進めることができます。

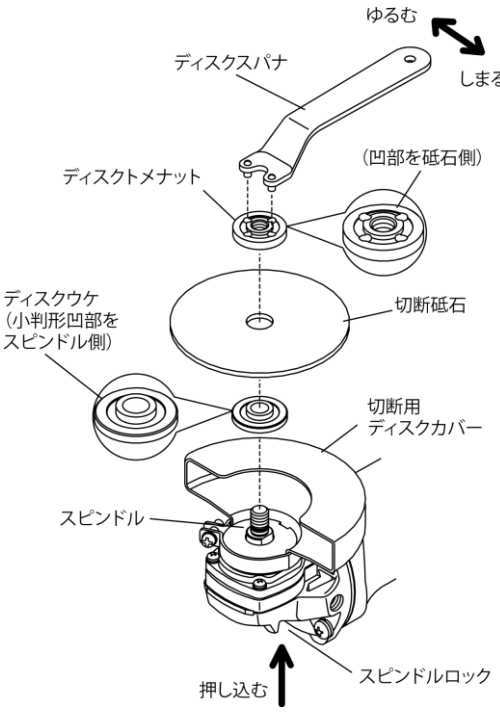
### 9. スイッチの操作
- スイッチはスイッチレバーをON側に倒すと入り、OFF側に倒すと切れます。

### 10. 使用直後の注意
- 使用後はスイッチをOFFにし、砥石などの回転が止まってから本機を置いてください。回転が止らぬうちに切粉やごみの多い場所に置きますと、切粉やごみを吸い込むことがあり、本機の寿命を早めたり、事故の原因となりますのでご注意ください。

## 別売部品の取り付け方

**⚠ 警 告**
- **万一の事故を防止するため、別売部品の取り付け、取り外しの際は、必ずスイッチを切り、さし込みプラグをコンセントから抜いてください。**
- **別売部品を使用の場合も必ずディスクカバーを取り付け、保護メガネを使用してください。**
- **別売部品は各機種ごとに記載された外径を超えるものは使用しないでください。**

### ■切断砥石の場合
切断砥石は金属用と非金属用があります。
- 鉄などの切断には金属用切断砥石をご使用ください。
- 切断砥石をご使用になるときは、必ず別売りのディスクカバー(切断砥石用)を取り付けてご使用ください。




**1. 取り付け方**
(1) 砥石(オフセット砥石)用のディスクカバーをはずし、切断カバー(切断砥石用)を取り付けます。
(2) スピンドルを上に向け、ディスクウケの裏側の小判形の凹部をスピンドルの切欠部に合わせて取り付けます。
(3) ディスクウケの上に切断砥石を取り付けます。
(4) 切断砥石の上からディスクトメナット凹部を切断砥石側にして、スピンドルに取り付けます。
(5) スピンドルロックを押してスピンドルを固定し、ディスクスパナでディスクトメナットを十分締め付けます。

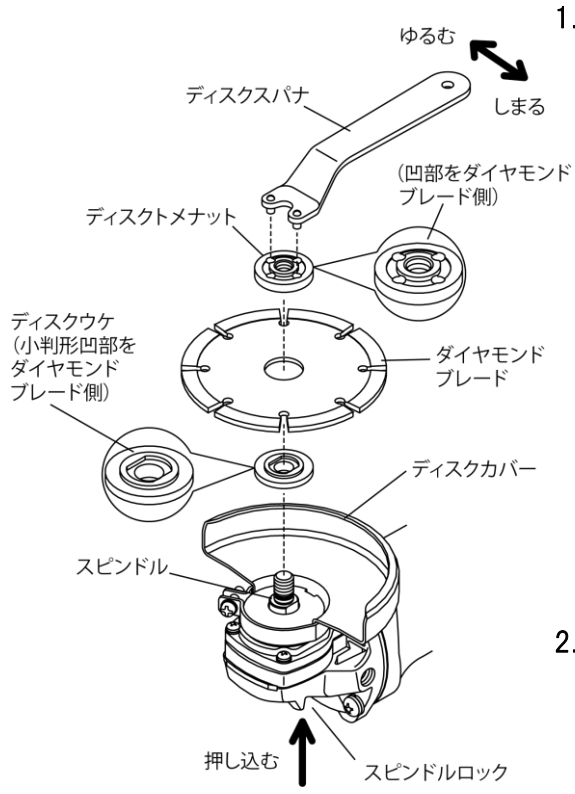
**2. 取り外し方**
切断砥石を取り外す場合は、上記の取り付け方と逆の手順で行ないます。

- ■ **切断砥石は、最高使用周速度が72m/s(4,300m/min)以上の補強した砥石をご使用ください。**
- ■ **レジノイド切断砥石をご使用の際には、必ず切断砥石用カバー(別売品)を装着してください。関連法令[研削盤等構造規格 第3章 21条]**

### ■ダイヤモンドブレードの場合

**⚠ 警 告**
- **使用前に、必ずダイヤモンドブレードにヒビ割れ、欠け、曲がりがないことを点検してください。**
- **水や研削油などをかけて使用しないでください。**
- **切削方向によって反力があるので機体を確実に保持してください。**

**⚠ 注 意**
- **砥石と同様に試運転を行なって、異常がないことを確認してください。**




**1. 取り付け方**
(1) スピンドルを上に向け、スピンドルにディスクウケ、ダイヤモンドブレード、ディスクトメナットの順に取付けます。
(2) ディスクウケは、小判形の凹部をダイヤモンドブレード側にしてスピンドルに取り付けます。(125mmは除く)
(3) ディスクウケの上にダイヤモンドブレードを取り付け、ディスクトメナットの凹部をダイヤモンドブレード側にしてスピンドルに取り付けます。
(4) スピンドルロックを押してスピンドルを固定し、ディスクスパナでディスクトメナットを十分締め付けます。

**2. 取り外し方**
ダイヤモンドブレードを取り外す場合は、上記の取り付け方と逆の手順で行ないます。

- ■ **市販されているダイヤモンドブレードの中にはアダプターの付いているものがあります。その場合、刃物に付属されている取扱説明書に従い、正しく取付けて使用してください。**

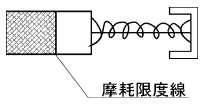
## 保守・点検

**⚠ 警 告**
- **点検、手入れの際は、必ずスイッチを切り、さし込みプラグを電源コンセントから抜いてください。**

**1. 各部ねじ点検……**
各部取り付けねじで緩んでいる箇所がないかどうか定期的に点検してください。もし緩んでいる箇所がありましたら締め直してください。緩んだままお使いになりますと、けがなど事故の原因になります。

**2. 砥石の取替え時期……**
砥石の外径が 2/3 ぐらいまで摩耗しましたら、新品と交換してください。

**3. カーボンブラシの点検……**
モータ部には、消耗品であるカーボンブラシを使用しております。
カーボンブラシの摩耗が大きくなりますと、モータの故障の原因となりますので、長さが摩耗限度になる前に新品と交換してください。




また、カーボンブラシはゴミなどを取り除いてきれいにし、カーボンホルダー内で円滑に動く様にしておいてください。

〔ご注意〕**新品と交換の際は必ずサンコーミタチ純正のカーボンブラシ**をご使用ください。カーボンブラシは、マイナスドライバーなどでホルダーキャップを外しますと取り出せます。

**4. モータ部の取り扱いについて……**
モータ部の巻線部分にキズをつけたり、ゴミ・油・水等をつけたりしないよう十分注意してください。

注 **モータ内部にゴミやほこりがたまりますと、故障の原因となります。定期的にモータを無負荷運転させて、風取り入れ口の風窓からエアーガンなどで湿気のない空気を吹き込みますと、内部のゴミやほこりの排出に効果があります。**

**5. 製品や付属品の保管**
使用しない時の製品や付属品の保管は、安全で乾燥した直射日光の当たらない場所に保管してください。

## ご修理の際は

重 要 ： 本機は厳密な精度で製造されています。従いまして、ご自分で修理なさらないでお買い求めの販売店、または最寄りのサンコーミタチサービスセンターにお申し付けください。

お客様メモ ……

お買い上げの際、販売店名・製品に記載されている製造番号などを下欄にメモしておかれますと、修理を依頼されるときに便利です。

| お買い上げ日　　年　　月　　日 | 製造番号 |
|---|---|
| 販売店 (TEL) | |


**サンコーミタチ株式会社**
〒390-1243 長野県松本市神林 7107-34 (臨空工業団地)
TEL (0263)40-0600(代) FAX (0263)40-0622
ホームページ http://www.sanko-mitachi.com


＊ 製品および付属品は、改良のため仕様や外観を予告なしに変更することがあります。 B1